



HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Gewinde für Grundlochgewinde

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for blind holes
Taraud HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou borgne

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
 2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
 3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle
1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.
 2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality
 3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel
1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.
 2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage
 3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

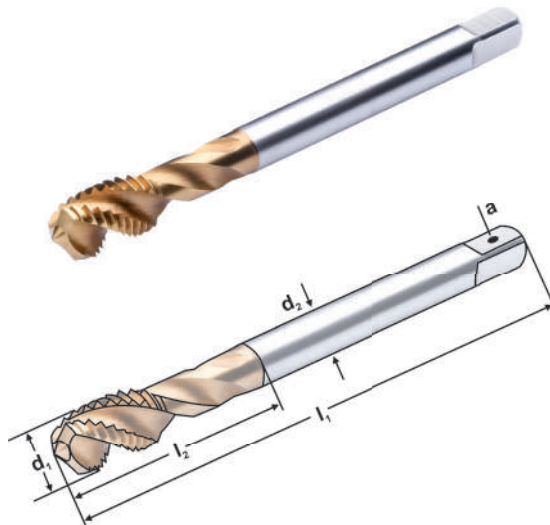
| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | Ø mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|------|------|
| DIN 371 | | | | | | | |
| C.2050.M2.0 | M2 | 0,4 | 45,0 | 6,0 | 2,8 | 2,1 | 1,6 |
| C.2050.M2.5 | M2.5 | 0,45 | 50,0 | 7,5 | 2,8 | 2,1 | 2,05 |
| C.2050.M3.0 | M3 | 0,5 | 56,0 | 6,0 | 3,5 | 2,7 | 2,5 |
| C.2050.M3.5 | M3.5 | 0,6 | 56,0 | 7,0 | 4,0 | 3,0 | 2,9 |
| C.2050.M4.0 | M4 | 0,7 | 63,0 | 7,0 | 4,5 | 3,4 | 3,3 |
| C.2050.M5.0 | M5 | 0,8 | 70,0 | 8,0 | 6,0 | 4,9 | 4,2 |
| C.2050.M6.0 | M6 | 1,0 | 80,0 | 10,0 | 6,0 | 4,9 | 5,0 |
| C.2050.M8.0 | M8 | 1,25 | 90,0 | 13,0 | 8,0 | 6,2 | 6,8 |
| C.2050.M10.0 | M10 | 1,5 | 100,0 | 15,0 | 10,0 | 8,0 | 8,5 |
| DIN 376 | | | | | | | |
| C.4050.M12.0 | M12 | 1,75 | 110,0 | 18,0 | 9,0 | 7,0 | 10,2 |
| C.4050.M14.0 | M14 | 2,0 | 110,0 | 20,0 | 11,0 | 9,0 | 12,0 |
| C.4050.M16.0 | M16 | 2,0 | 110,0 | 20,0 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| C.4050.M18.0 | M18 | 2,5 | 125,0 | 25,0 | 14,0 | 11,0 | 15,5 |
| C.4050.M20.0 | M20 | 2,5 | 140,0 | 25,0 | 16,0 | 12,0 | 17,5 |
| C.4050.M22.0 | M22 | 2,5 | 140,0 | 25,0 | 18,0 | 14,0 | 19,5 |
| C.4050.M24.0 | M24 | 3,0 | 160,0 | 30,0 | 18,0 | 14,0 | 21,0 |
| C.4050.M27.0 | M27 | 3,0 | 160,0 | 30,0 | 20,0 | 16,0 | 24,0 |
| C.4050.M30.0 | M30 | 3,5 | 180,0 | 35,0 | 22,0 | 18,0 | 26,5 |
| C.4050.M33.0 | M33 | 3,5 | 180,0 | 35,0 | 25,0 | 20,0 | 29,5 |
| C.4050.M36.0 | M36 | 4,0 | 200,0 | 40,0 | 28,0 | 22,0 | 32,0 |

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for blind holes Taraud HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou borgne

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|

TiN

Titanium Nitrid beschichtet / *Titanitrid coating*
Revêtu de nitrure de titane



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.
2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality
3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.
2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage
3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|------|------|
| DIN 371 | | | | | | | |
| TC.2060.M2.0 | M2 | 0,4 | 45,0 | 6,0 | 2,8 | 2,1 | 1,6 |
| TC.2060.M2.5 | M2,5 | 0,45 | 50,0 | 7,5 | 2,8 | 2,1 | 2,05 |
| TC.2060.M3.0 | M3 | 0,5 | 56,0 | 6,0 | 3,5 | 2,7 | 2,5 |
| TC.2060.M3.5 | M3,5 | 0,6 | 56,0 | 7,0 | 4,0 | 3,0 | 2,9 |
| TC.2060.M4.0 | M4 | 0,7 | 63,0 | 7,0 | 4,5 | 3,4 | 3,3 |
| TC.2060.M5.0 | M5 | 0,8 | 70,0 | 8,0 | 6,0 | 4,9 | 4,2 |
| TC.2060.M6.0 | M6 | 1,0 | 80,0 | 10,0 | 6,0 | 4,9 | 5,0 |
| TC.2060.M8.0 | M8 | 1,25 | 90,0 | 13,0 | 8,0 | 6,2 | 6,8 |
| TC.2060.M10.0 | M10 | 1,5 | 100,0 | 15,0 | 10,0 | 8,0 | 8,5 |
| DIN 376 | | | | | | | |
| TC.4060.M12.0 | M12 | 1,75 | 110,0 | 18,0 | 9,0 | 7,0 | 10,2 |
| TC.4060.M14.0 | M14 | 2,0 | 110,0 | 20,0 | 11,0 | 9,0 | 12,0 |
| TC.4060.M16.0 | M16 | 2,0 | 110,0 | 20,0 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| TC.4060.M18.0 | M18 | 2,5 | 125,0 | 25,0 | 14,0 | 11,0 | 15,5 |
| TC.4060.M20.0 | M20 | 2,5 | 140,0 | 25,0 | 16,0 | 12,0 | 17,5 |
| TC.4060.M22.0 | M22 | 2,5 | 140,0 | 25,0 | 18,0 | 14,0 | 19,5 |
| TC.4060.M24.0 | M24 | 3,0 | 160,0 | 30,0 | 18,0 | 14,0 | 21,0 |
| TC.4060.M27.0 | M27 | 3,0 | 160,0 | 30,0 | 20,0 | 16,0 | 24,0 |
| TC.4060.M30.0 | M30 | 3,5 | 180,0 | 35,0 | 22,0 | 18,0 | 26,5 |
| TC.4060.M33.0 | M33 | 3,5 | 180,0 | 35,0 | 25,0 | 20,0 | 29,5 |
| TC.4060.M36.0 | M36 | 4,0 | 200,0 | 40,0 | 28,0 | 22,0 | 32,0 |



HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Gewinde für Durchgangsgewinde

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for through holes
 Taraud HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou de passage

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | B 3,5 - 6 | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|

1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.
2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality
3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.
2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage
3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils



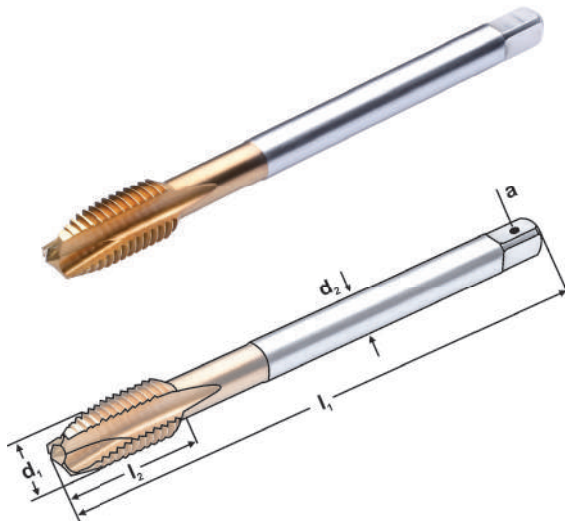
| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | Ø mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|------|------|
| DIN 371 | | | | | | | |
| B.1500.M2.0 | M2 | 0,4 | 45,0 | 8,0 | 2,8 | 2,1 | 1,6 |
| B.1500.M2.5 | M2,5 | 0,45 | 50,0 | 9,0 | 2,8 | 2,1 | 2,05 |
| B.1500.M3.0 | M3 | 0,5 | 56,0 | 11,0 | 3,5 | 2,7 | 2,5 |
| B.1500.M3.5 | M3,5 | 0,6 | 56,0 | 12,0 | 4,0 | 3,0 | 2,9 |
| B.1500.M4.0 | M4 | 0,7 | 63,0 | 13,0 | 4,5 | 3,4 | 3,3 |
| B.1500.M5.0 | M5 | 0,8 | 70,0 | 15,0 | 6,0 | 4,9 | 4,2 |
| B.1500.M6.0 | M6 | 1,0 | 80,0 | 15,0 | 6,0 | 4,9 | 5,0 |
| B.1500.M8.0 | M8 | 1,25 | 90,0 | 20,0 | 8,0 | 6,2 | 6,8 |
| B.1500.M10.0 | M10 | 1,5 | 100,0 | 22,0 | 10,0 | 8,0 | 8,5 |
| DIN 376 | | | | | | | |
| B.3500.M12.0 | M12 | 1,75 | 110,0 | 24,0 | 9,0 | 7,0 | 10,2 |
| B.3500.M14.0 | M14 | 2,0 | 110,0 | 26,0 | 11,0 | 9,0 | 12,0 |
| B.3500.M16.0 | M16 | 2,0 | 110,0 | 27,0 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| B.3500.M18.0 | M18 | 2,5 | 125,0 | 30,0 | 14,0 | 11,0 | 15,5 |
| B.3500.M20.0 | M20 | 2,5 | 140,0 | 32,0 | 16,0 | 12,0 | 17,5 |
| B.3500.M22.0 | M22 | 2,5 | 140,0 | 32,0 | 18,0 | 14,0 | 19,5 |
| B.3500.M24.0 | M24 | 3,0 | 160,0 | 34,0 | 18,0 | 14,0 | 21,0 |
| B.3500.M27.0 | M27 | 3,0 | 160,0 | 36,0 | 20,0 | 16,0 | 24,0 |
| B.3500.M30.0 | M30 | 3,5 | 180,0 | 40,0 | 22,0 | 18,0 | 26,5 |
| B.3500.M33.0 | M33 | 3,5 | 180,0 | 42,0 | 25,0 | 20,0 | 29,5 |
| B.3500.M36.0 | M36 | 3,5 | 200,0 | 50,0 | 28,0 | 22,0 | 32,0 |

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for through holes Taraud HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou de passage

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|---------------------|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | B 3,5 - 6 | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|---------------------|--|-----------------------|

TiN

Titanium Nitrid beschichtet / *Titanitrid coating*
Revêtu de nitrure de titane



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.
2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality
3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.
2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage
3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|------|------|
| DIN 371 | | | | | | | |
| TB.1510.M2.0 | M2 | 0,4 | 45,0 | 8,0 | 2,8 | 2,1 | 1,6 |
| TB.1510.M2.5 | M2,5 | 0,45 | 50,0 | 9,0 | 2,8 | 2,1 | 2,05 |
| TB.1510.M3.0 | M3 | 0,5 | 56,0 | 11,0 | 3,5 | 2,7 | 2,5 |
| TB.1510.M3.5 | M3,5 | 0,6 | 56,0 | 12,0 | 4,0 | 3,0 | 2,9 |
| TB.1510.M4.0 | M4 | 0,7 | 63,0 | 13,0 | 4,5 | 3,4 | 3,3 |
| TB.1510.M5.0 | M5 | 0,8 | 70,0 | 15,0 | 6,0 | 4,9 | 4,2 |
| TB.1510.M6.0 | M6 | 1,0 | 80,0 | 15,0 | 6,0 | 4,9 | 5,0 |
| TB.1510.M8.0 | M8 | 1,25 | 90,0 | 20,0 | 8,0 | 6,2 | 6,8 |
| TB.1510.M10.0 | M10 | 1,5 | 100,0 | 22,0 | 10,0 | 8,0 | 8,5 |
| DIN 376 | | | | | | | |
| TB.3510.M12.0 | M12 | 1,75 | 110,0 | 24,0 | 9,0 | 7,0 | 10,2 |
| TB.3510.M14.0 | M14 | 2,0 | 110,0 | 26,0 | 11,0 | 9,0 | 12,0 |
| TB.3510.M16.0 | M16 | 2,0 | 110,0 | 27,0 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| TB.3510.M18.0 | M18 | 2,5 | 125,0 | 30,0 | 14,0 | 11,0 | 15,5 |
| TB.3510.M20.0 | M20 | 2,5 | 140,0 | 32,0 | 16,0 | 12,0 | 17,5 |
| TB.3510.M22.0 | M22 | 2,5 | 140,0 | 32,0 | 18,0 | 14,0 | 19,5 |
| TB.3510.M24.0 | M24 | 3,0 | 160,0 | 34,0 | 18,0 | 14,0 | 21,0 |
| TB.3510.M27.0 | M27 | 3,0 | 160,0 | 36,0 | 20,0 | 16,0 | 24,0 |
| TB.3510.M30.0 | M30 | 3,5 | 180,0 | 40,0 | 22,0 | 18,0 | 26,5 |
| TB.3510.M33.0 | M33 | 3,5 | 180,0 | 42,0 | 25,0 | 20,0 | 29,5 |
| TB.3510.M36.0 | M36 | 3,5 | 200,0 | 50,0 | 28,0 | 22,0 | 32,0 |



HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Feingewinde für Grundlochgewinde

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric fine threads for blind holes
Taraud HSS-E avec filetage métrique fin pour filetage trou borgne

| | | | | | | | | |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 374 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | | | 900 N/mm ² |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.
2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality
3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.
2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage
3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

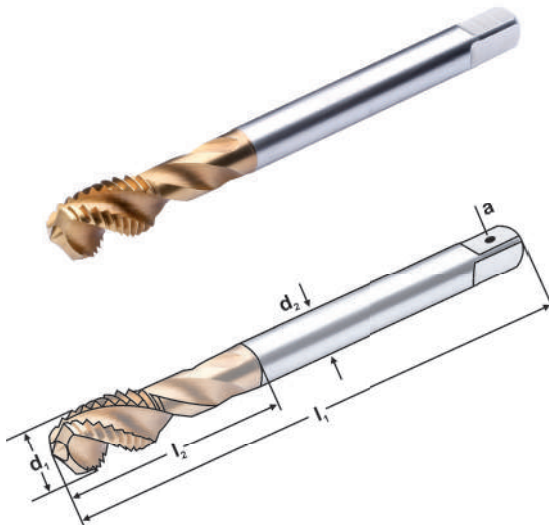
| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | Ø mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|
| FC.4050.M4.0 | M4 | 0,5 | 63 | 7 | 2,8 | 2,1 | 3,5 |
| FC.4050.M5.0 | M5 | 0,5 | 80 | 8 | 3,5 | 2,7 | 4,5 |
| FC.4050.M6.1 | M6 | 0,75 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | 5,2 |
| FC.4050.M6.2 | M6 | 0,5 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | 5,5 |
| FC.4050.M7.0 | M7 | 0,75 | 80 | 10 | 5,5 | 4,3 | 6,2 |
| FC.4050.M8.1 | M8 | 1 | 90 | 13 | 6,0 | 4,9 | 7,0 |
| FC.4050.M8.2 | M8 | 0,75 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 7,2 |
| FC.4050.M9.0 | M9 | 1 | 90 | 13 | 7,0 | 5,5 | 8,0 |
| FC.4050.M10.1 | M10 | 1,25 | 100 | 15 | 7,0 | 5,5 | 8,8 |
| FC.4050.M10.2 | M10 | 1 | 90 | 12 | 7,0 | 5,5 | 9,0 |
| FC.4050.M10.3 | M10 | 0,75 | 90 | 12 | 7,0 | 5,5 | 9,2 |
| FC.4050.M11 | M11 | 1 | 90 | 12 | 8,0 | 6,2 | 10,0 |
| FC.4050.M12.1 | M12 | 1,5 | 100 | 14 | 9,0 | 7,0 | 10,5 |
| FC.4050.M12.2 | M12 | 1,25 | 100 | 14 | 9,0 | 7,0 | 10,8 |
| FC.4050.M12.3 | M12 | 1 | 100 | 14 | 9,0 | 7,0 | 11,0 |
| FC.4050.M14.1 | M14 | 1,5 | 100 | 16 | 11,0 | 9,0 | 12,5 |
| FC.4050.M14.2 | M14 | 1,25 | 100 | 16 | 11,0 | 9,0 | 12,8 |
| FC.4050.M14.3 | M14 | 1 | 100 | 16 | 11,0 | 9,0 | 13,0 |
| FC.4050.M15 | M15 | 1 | 100 | 16 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| FC.4050.M16.1 | M16 | 1,5 | 100 | 16 | 12,0 | 9,0 | 14,5 |
| FC.4050.M16.2 | M16 | 1 | 100 | 16 | 12,0 | 9,0 | 15,0 |

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric fine threads for blind holes Taraud HSS-E avec filetage métrique fin pour filetage trou borgne

| | | | | | | | | |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 374 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | | | 900 N/mm ² |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|

TiN

Titanium Nitrid beschichtet / *Titanitrid coating*
Revêtu de nitrure de titane



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.

2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität

3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.

2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality

3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.

2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage

3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | Ø mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------|
| TFC.4060.M4.0 | M4 | 0,5 | 63 | 7 | 2,8 | 2,1 | 3,5 |
| TFC.4060.M5.0 | M5 | 0,5 | 80 | 8 | 3,5 | 2,7 | 4,5 |
| TFC.4060.M6.1 | M6 | 0,75 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | 5,2 |
| TFC.4060.M6.2 | M6 | 0,5 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | 5,5 |
| TFC.4060.M7.0 | M7 | 0,75 | 80 | 10 | 5,5 | 4,3 | 6,2 |
| TFC.4060.M8.1 | M8 | 1 | 90 | 13 | 6,0 | 4,9 | 7,0 |
| TFC.4060.M8.2 | M8 | 0,75 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 7,2 |
| TFC.4060.M9.0 | M9 | 1 | 90 | 13 | 7,0 | 5,5 | 8,0 |
| TFC.4060.M10.1 | M10 | 1,25 | 100 | 15 | 7,0 | 5,5 | 8,8 |
| TFC.4060.M10.2 | M10 | 1 | 90 | 12 | 7,0 | 5,5 | 9,0 |
| TFC.4060.M10.3 | M10 | 0,75 | 90 | 12 | 7,0 | 5,5 | 9,2 |
| TFC.4060.M11 | M11 | 1 | 90 | 12 | 8,0 | 6,2 | 10,0 |
| TFC.4060.M12.1 | M12 | 1,5 | 100 | 14 | 9,0 | 7,0 | 10,5 |
| TFC.4060.M12.2 | M12 | 1,25 | 100 | 14 | 9,0 | 7,0 | 10,8 |
| TFC.4060.M12.3 | M12 | 1 | 100 | 14 | 9,0 | 7,0 | 11,0 |
| TFC.4060.M14.1 | M14 | 1,5 | 100 | 16 | 11,0 | 9,0 | 12,5 |
| TFC.4060.M14.2 | M14 | 1,25 | 100 | 16 | 11,0 | 9,0 | 12,8 |
| TFC.4060.M14.3 | M14 | 1 | 100 | 16 | 11,0 | 9,0 | 13,0 |
| TFC.4060.M15 | M15 | 1 | 100 | 16 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| TFC.4060.M16.1 | M16 | 1,5 | 100 | 16 | 12,0 | 9,0 | 14,5 |
| TFC.4060.M16.2 | M16 | 1 | 100 | 16 | 12,0 | 9,0 | 15,0 |



HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Feingewinde für Durchgangsgewinde

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric fine threads for through holes
Taraud HSS-E avec filetage métrique fin pour filetage trou de passage

| | | | | | | | | |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 374 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | B 3,5 - 6 | | 900 N/mm ² |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents overfeeding, thin thread and pitch diameter oversize.

2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality

3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessive, filetage mince et de pente grande.

2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage

3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

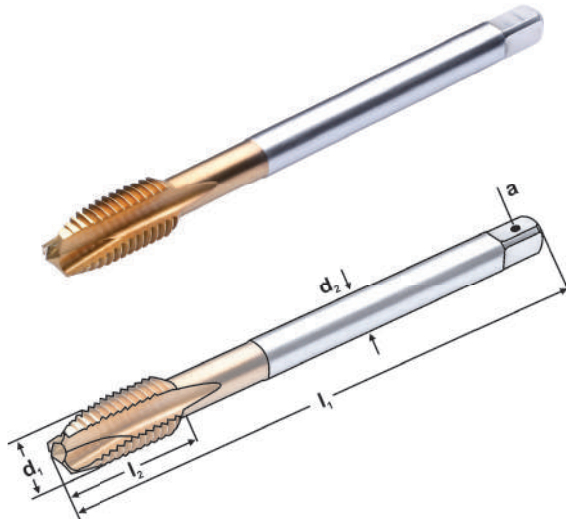
| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | Ø mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------|
| FB.3500.M4.0 | M4 | 0,5 | 63 | 12 | 2,8 | 2,1 | 3,5 |
| FB.3500.M5.0 | M5 | 0,5 | 70 | 13 | 3,5 | 2,7 | 4,5 |
| FB.3500.M6.1 | M6 | 0,75 | 80 | 15 | 4,5 | 3,4 | 5,2 |
| FB.3500.M6.2 | M6 | 0,5 | 80 | 15 | 4,5 | 3,4 | 5,5 |
| FB.3500.M7.0 | M7 | 0,75 | 80 | 15 | 5,5 | 4,3 | 6,2 |
| FB.3500.M8.1 | M8 | 1,0 | 90 | 18 | 6,0 | 4,9 | 7,0 |
| FB.3500.M8.2 | M8 | 0,75 | 80 | 15 | 6,0 | 4,9 | 7,2 |
| FB.3500.M10.1 | M10 | 1,25 | 100 | 20 | 7,0 | 5,5 | 8,8 |
| FB.3500.M10.2 | M10 | 1,0 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 9,0 |
| FB.3500.M10.3 | M10 | 0,75 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 9,2 |
| FB.3500.M12.1 | M12 | 1,5 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 10,5 |
| FB.3500.M12.2 | M12 | 1,25 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 10,8 |
| FB.3500.M12.3 | M12 | 1,0 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 11,0 |
| FB.3500.M14.1 | M14 | 1,5 | 100 | 21 | 11,0 | 9,0 | 12,5 |
| FB.3500.M14.2 | M14 | 1,25 | 100 | 21 | 11,0 | 9,0 | 12,8 |
| FB.3500.M14.3 | M14 | 1,0 | 100 | 21 | 11,0 | 9,0 | 13,0 |
| FB.3500.M15.1 | M15 | 1,5 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 13,5 |
| FB.3500.M15.2 | M15 | 1,0 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| FB.3500.M16.1 | M16 | 1,5 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 14,5 |
| FB.3500.M16.2 | M16 | 1,0 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 15,0 |

HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric fine threads for through holes Taraud HSS-E avec filetage métrique fin pour filetage trou de passage

| | | | | | | | | |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 374 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | B 3,5 - 6 | | 900 N/mm ² |
|-------|---------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|

TiN

Titanium Nitrid beschichtet / *Titanitrid coating*
Revêtu de nitrure de titane



1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großem Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.

2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindegüte

3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

1. Thread configuration with a special design, prevents over-feeding, thin thread and pitch diameter oversize.

2. Flute geometry with special design, better chip evacuation, prevents chip clogging, improves thread quality

3. Excellent performance on various work material: Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel

1. Filetage en conception spéciale, empêche avancement excessif, filetage mince et de pente grande.

2. Flûte en exécution spéciale, meilleure évacuation des copeaux, pas de congestion de copeaux, amélioration de la qualité du filetage

3. Excellente performance dans de nombreux matériaux: aciers inoxydables, aciers au carbone, aciers alliés, aciers à outils

| Bestell Nr. Order no. Référence | d ₁ | Steigung Pitch Pente | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | Ø mm |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------|
| TFB.3510.M4.0 | M4 | 0,5 | 63 | 12 | 2,8 | 2,1 | 3,5 |
| TFB.3510.M5.0 | M5 | 0,5 | 70 | 13 | 3,5 | 2,7 | 4,5 |
| TFB.3510.M6.1 | M6 | 0,75 | 80 | 15 | 4,5 | 3,4 | 5,2 |
| TFB.3510.M6.2 | M6 | 0,5 | 80 | 15 | 4,5 | 3,4 | 5,5 |
| TFB.3510.M7.0 | M7 | 0,75 | 80 | 15 | 5,5 | 4,3 | 6,2 |
| TFB.3510.M8.1 | M8 | 1,0 | 90 | 18 | 6,0 | 4,9 | 7,0 |
| TFB.3510.M8.2 | M8 | 0,75 | 80 | 15 | 6,0 | 4,9 | 7,2 |
| TFB.3510.M10.1 | M10 | 1,25 | 100 | 20 | 7,0 | 5,5 | 8,8 |
| TFB.3510.M10.2 | M10 | 1,0 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 9,0 |
| TFB.3510.M10.3 | M10 | 0,75 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 9,2 |
| TFB.3510.M12.1 | M12 | 1,5 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 10,5 |
| TFB.3510.M12.2 | M12 | 1,25 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 10,8 |
| TFB.3510.M12.3 | M12 | 1,0 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 11,0 |
| TFB.3510.M14.1 | M14 | 1,5 | 100 | 21 | 11,0 | 9,0 | 12,5 |
| TFB.3510.M14.2 | M14 | 1,25 | 100 | 21 | 11,0 | 9,0 | 12,8 |
| TFB.3510.M14.3 | M14 | 1,0 | 100 | 21 | 11,0 | 9,0 | 13,0 |
| TFB.3510.M15.1 | M15 | 1,5 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 13,5 |
| TFB.3510.M15.2 | M15 | 1,0 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 14,0 |
| TFB.3510.M16.1 | M16 | 1,5 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 14,5 |
| TFB.3510.M16.2 | M16 | 1,0 | 100 | 21 | 12,0 | 9,0 | 15,0 |



HSS-E Gewindebohrer Satz Metrisches ISO-Gewinde für Grundlochgewinde

Set of HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for blind holes
Set de tarauds HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou borgne

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|



Bestell Nr.
Order no.
Référence

Abmessung
Size
Dimension

C.2050-S

(7tlg.) M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

HSS-E Gewindebohrer Satz Metrisches ISO-Gewinde für Grundlochgewinde

Set of HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for blind holes
Set de tarauds HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou borgne

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--|--|-----------------------|

TiN

Titanium Nitrid beschichtet / Titanitrid coating
Revêtu de nitrure de titane



Bestell Nr.
Order no.
Référence

Abmessung
Size
Dimension

TC.2060-S

(7tlg.) M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

HSS-E Gewindebohrer Satz Metrisches ISO-Gewinde für Durchgangsgewinde



Set of HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for through holes
Set de tarauds HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou de passage

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | B 3,5 - 6 | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|



Bestell Nr.
Order no.
Référence

Abmessung
Size
Dimension

B.1500-S

(7tlg.) M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

HSS-E Gewindebohrer Satz Metrisches ISO-Gewinde für Durchgangsgewinde

Set of HSS-E spiral flute taps for multi-purpose ISO metric coarse threads for through holes
Set de tarauds HSS-E avec filetage métrique pour filetage trou de passage

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|
| HSS-E | DIN 371/376 | Tol. 6 H | DIN 13 | Typ N | | B 3,5 - 6 | | 900 N/mm ² |
|-------|-------------|----------|--------|-------|--|--------------|--|-----------------------|

TiN

Titanium Nitrid beschichtet / Titanitrid coating
Revêtu de nitrure de titane



Bestell Nr.
Order no.
Référence

Abmessung
Size
Dimension

TB.1510-S

(7tlg.) M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

13