COOLCAP®

Оптимизированный подвод СОЖ в зону резания

Адаптеры COOLCAP® от компании POKOLM спроектированы для оптимизированной подачи СОЖ в зону резания. Благодаря технологии COOLCAP® поток жидкости попадает прямо на режущие кромки концевого инструмента различных диаметров. Это позволяет использовать более высокие режимы резания и позволяет эффективно удалять стружку из зоны резания.

Гарантированный оптимальный подвод в зону резания позволяет достичь лучших результатов в шероховатости поверхности. Процесс обработки становится быстрее и экономичнее.

Отличные результаты с первого применения

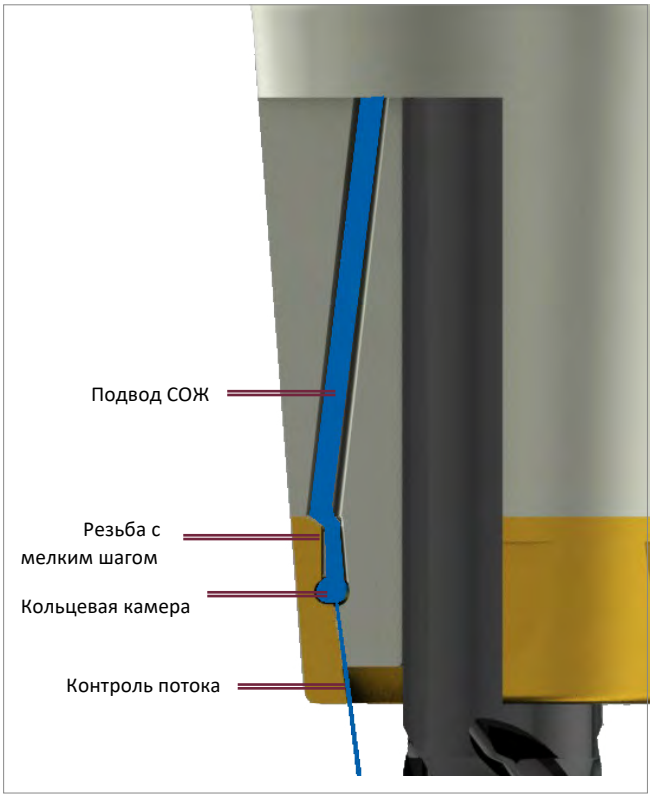
- Расход и давление СОЖ идеально подходит для различных диаметров инструмента.
- Колпачки COOLCAP® спроектированы под различные виды охлаждения воздух/MQL или эмульсия/вода
- Охлаждающее кольцо специально спроектировано для оптимального подвода СОЖ и удаления стружки
- Направленные струи снижают расход воздуха и, в то же время, увеличивают эффективность.
- Увеличенная стойкость режущей кромки
- Благодаря малой массе колпачка (всего 30 грамм) не оказывает влияния на балансировку инструмента в сборе.
- Колпачки можно быстро и недорого заменить на новые, не влияя на работоспособность оправки.
- Колпачок надевается после термической установки инструмента
- Уплотнение без дополнительных колец или смазки
- Кольцевой зазор уменьшает риск попадания стружки
- Легкость установки при помощи ключа
- Надежность отвода стружки даже при использовании инструмента с СМП

COOLCAP® - принцип действия

Быстросъёмные COOLCAP® - колпачки , отлично подходящие для различных видов охлаждения и позволяющие достичь оптимального фрезерования.

COOLCAP® для эмульсии гарантирует наивысший возможный подвод жидкости в зону резания и удаления стружки даже используя инструменты больших диаметров.

Благодаря специальной форме выпускного отверстия при использовании MQL COOL-CAP® позволяет экономить на расходе сжатого воздуха.



Видео использования COOLCAP®

Больше видео на:
youtube.com/pokolmknowhow

COOLCAP®

Детально

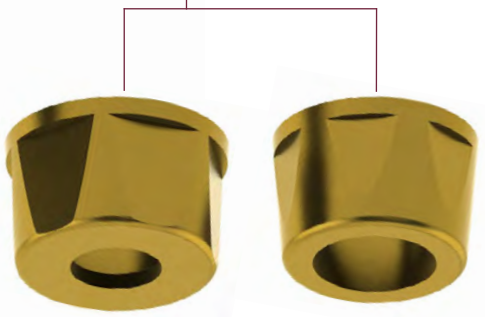
Тип конуса

COOLCAP®- возможные исполнения

- HSK 63 Form A, HSK 100 Form A,
- SK 40, SK 50,
- BT 40 MAS BT JIS B 6339 AD, BT 50 MAS BT JIS B 6339 AD, а так же для термопосадки и Weldon.

Охлаждающая среда

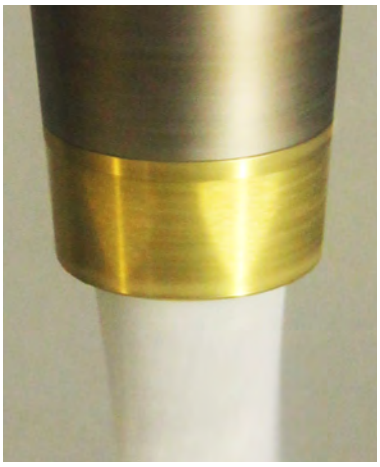
COOLCAP®-оправки оснащены различными колпачками под разные виды охлаждения



Концевые фрезы

COOLCAP®-оправки спроектированы для твердосплавных фрез и удлинителей

- Ø 6 до 16 мм на термопосадку
- Ø 10 до 16 мм на Weldon



COOLCAP® в работе: равномерная кольцевая охлаждающая струя

Балансировка:

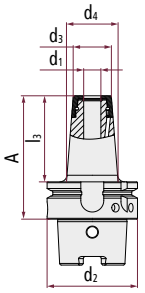
Все оправки сбалансированы:

G 2,5 на 30.000 1/мин или U ≤ 1гмм HSK 50 E
G 2,5 на 25.000 1/мин или U ≤ 1гмм HSK 63 A и HSK 100A
G 2,5 на 25.000 1/мин или U ≤ 1гмм SK/BT 40 и SK/BT 50

Значения по балансировке сохраняются при многократно снятии/навинчивании колпачков COOLCAP®.

HSK 50 Form E

Для термопосадки



- Полые конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 30.000 об\мин или U<gmm
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 4	50 04 E50 SR1	4	50	76	15	23,4	HSK 50	Form E	-	-	A, B, C, G, L, M	
	75 04 E50 SR1	4	75	101	15	27,3	HSK 50	Form E	-	-	A, B, C, G, L, M	
	100 04 E50 SR1	4	100	126	15	31,3	HSK 50	Form E	-	-	A, B, C, G, L, M	
Для Ø 6	50 06 E50 SR1	6	50	76	16,5	24,4	HSK 50	Form E	-	-	A, B, C, H, L, M	
	75 06 E50 SR1	6	75	101	16,5	28,33	HSK 50	Form E	-	-	A, B, C, H, L, M	
	100 06 E50 SR1	6	100	126	16,5	32,27	HSK 50	Form E	-	-	A, B, C, H, L, M	
Для Ø 8	50 08 E50 SR1	8	50	76	20,5	28,4	HSK 50	Form E	-	-	A, B, D, I, L, M	
	75 08 E50 SR1	8	75	101	20,5	32,33	HSK 50	Form E	-	-	A, B, D, I, L, M	
	100 08 E50 SR1	8	100	126	20,5	36,27	HSK 50	Form E	-	-	A, B, D, I, L, M	
Для Ø 10	50 10 E50 SR1	10	50	76	22,5	30,4	HSK 50	Form E	-	-	A, B, E, J, L, M	
	75 10 E50 SR1	10	75	101	22,5	34,3	HSK 50	Form E	-	-	A, B, E, J, L, M	
	100 10 E50 SR1	10	100	126	22,5	34,3	HSK 50	Form E	-	-	A, B, E, J, L, M	
Для Ø 12	50 12 E50 SR1	12	50	76	26,5	34,4	HSK 50	Form E	-	-	A, B, F, K, L, M	
	75 12 E50 SR1	12	75	101	26,5	38,33	HSK 50	Form E	-	-	A, B, F, K, L, M	
	100 12 E50 SR1	12	100	126	26,5	40	HSK 50	Form E	-	-	A, B, F, K, L, M	

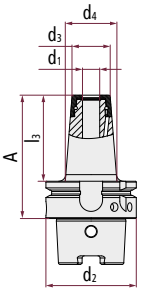
Аксессуары > Стр 17

A KMR-50A	B SCHLUESSELHSK50	C SR1 S06 SW17 Ø 6	D SR1 S08 SW21 Ø 8	E SR1 S10 SW22 Ø 10
F SR1 S12 SW27 Ø 12	G SR1 A04 SW17 Ø 4	H SR1 A06 SW17 Ø 6	I SR1 A08 SW21 Ø 8	J SR1 A10 SW22 Ø 10
K SR1 A12 SW27 Ø 12	L SR1 ZSW 001	M DMS 3/8 8-60 NM		

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

HSK 63 Form A

Для термопосадки



- Полые конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин или U<1gmm
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

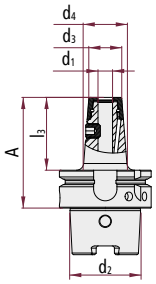
	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 4	50 04 A63 SR1	4	50	76	15	22,9	HSK 63	Form A	-	-	A, B, C, I, P, Q	
	75 04 A63 SR1	4	75	101	15	26,8	HSK 63	Form A	-	-	A, B, C, I, P, Q	
	100 04 A63 SR1	4	100	126	15	30,8	HSK 63	Form A	-	-	A, B, C, I, P, Q	
Для Ø 6	50 06 A63 SR1	6	50	76	16,5	24,4	HSK 63	Form A	-	-	A, B, C, J, P, Q	
	75 06 A63 SR1	6	75	101	16,5	28,4	HSK 63	Form A	-	-	A, B, C, J, P, Q	
	100 06 A63 SR1	6	100	126	16,5	32,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, C, J, P, Q	
Для Ø 8	50 08 A63 SR1	8	50	76	20,5	27,4	HSK 63	Form A	-	-	A, B, D, K, P, Q	
	75 08 A63 SR1	8	75	101	20,5	32,4	HSK 63	Form A	-	-	A, B, D, K, P, Q	
	100 08 A63 SR1	8	100	126	20,5	36,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, D, K, P, Q	
Для Ø 10	50 10 A63 SR1	10	50	76	22,5	30,4	HSK 63	Form A	-	-	A, B, E, L, P, Q	
	75 10 A63 SR1	10	75	101	22,5	34,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, E, L, P, Q	
	100 10 A63 SR1	10	100	126	22,5	38,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, E, L, P, Q	
Для Ø 12	60 12 A63 SR1	12	60	86	26,5	36	HSK 63	Form A	-	-	A, B, F, M, P, Q	
	75 12 A63 SR1	12	75	101	26,5	38,4	HSK 63	Form A	-	-	A, B, F, M, P, Q	
	100 12 A63 SR1	12	100	126	26,5	42,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, F, M, P, Q	
Для Ø 16	60 16 A63 SR1	16	60	86	31,5	41	HSK 63	Form A	-	-	A, B, G, N, P, Q	
	100 16 A63 SR1	16	100	126	31,5	47,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, G, N, P, Q	
Для Ø 20	60 20 A63 SR1	20	60	86	36	45	HSK 63	Form A	-	-	A, B, H, O, P, Q	
	100 20 A63 SR1	20	100	126	36	51,3	HSK 63	Form A	-	-	A, B, H, O, P, Q	

Аксессуары > Стр 17

A KMR-63A	B SCHLUESSELHSK63	C SR1 S06 SW17 Ø 6	D SR1 S08 SW21 Ø 8	E SR1 S10 SW22 Ø 10
F SR1 S12 SW27 Ø 12	G SR1 S16 SW32 Ø 16	H SR1 S20 SW36 Ø 20	I SR1 A04 SW17 Ø 4	J SR1 A06 SW17 Ø 6
K SR1 A08 SW21 Ø 8	L SR1 A10 SW22 Ø 10	M SR1 A12 SW27 Ø 12	N SR1 A16 SW32 Ø 16	O SR1 A20 SW36 Ø 20
P SR1 ZSW 001	Q DMS 3/8 8-60 NM			

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

HSK 63 Form A



Для Weldon

- Полые конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин или U<1gmm
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 10	50 10 A63 SR1 W	10	50	76	22,5	30,4	HSK 63	Form A	-	-	A, E, F, G, K, O, P	
Для Ø 12	60 12 A63 SR1 W	12	60	86	26,5	36	HSK 63	Form A	-	-	B, E, F, H, L, O, P	
Для Ø 16	60 16 A63 SR1 W	16	60	86	31,5	41	HSK 63	Form A	-	-	C, E, F, I, M, O, P	
Для Ø 20	60 20 A63 SR1 W	20	60	86	36	45	HSK 63	Form A	-	-	D, E, F, L, N, O, P	

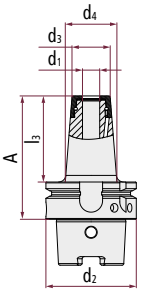
Accessories > Seite 17

A M10X9 SR1 W	B M12X10 SR1 W	C M14X11 SR1 W	D M16X10 SR1 W	E KMR-63A
F SCHLUESSELHSK63	G LSR1 S10 SW22 Ø 10	H SR1 S12 SW27 Ø 12	I SR1 S16 SW32 Ø 16	L SR1 S20 SW36 Ø 20
K SR1 A10 SW22 Ø 10	L SR1 A12 SW27 Ø 12	M SR1 A16 SW32 Ø 16	N SR1 A20 SW36 Ø 20	O SR1 ZSW 001
P DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

HSK 100 Form A

Для термопосадки



- Полые конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 6	100 06 A100 SR1	6	100	129	16,5	32,3	HSK 100	Form A	-	-	A, B, C, I, O, P	
Для Ø 8	100 08 A100 SR1	8	100	129	20,5	36,3	HSK 100	Form A	-	-	A, B, D, J, O, P	
Для Ø 10	100 10 A100 SR1	10	100	129	22,5	38,3	HSK 100	Form A	-	-	A, B, E, K, O, P	
Для Ø 12	100 12 A100 SR1	12	100	129	26,5	42,3	HSK 100	Form A	-	-	A, B, F, L, O, P	
Для Ø 16	100 16 A100 SR1	16	100	129	31,5	47,3	HSK 100	Form A	-	-	A, B, G, M, O, P	
Для Ø 20	100 20 A100 SR1	20	100	129	35,5	51,3	HSK 100	Form A	-	-	A, B,H, N, O, P	

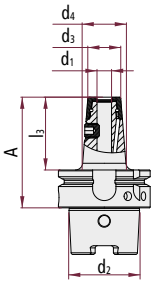
Аксессуары > Стр 17

A KMR-100A	B SCHLUESSELHSK100	C SR1 S06 SW17 Ø 6	D SR1 S08 SW21 Ø 8	E SR1 S10 SW22 Ø 10
F SR1 S12 SW27 Ø 12	G SR1 S16 SW32 Ø 16	H SR1 S20 SW36 Ø 20	I SR1 A06 SW17 Ø 6	J SR1 A08 SW21 Ø 8
K SR1 A10 SW22 Ø 10	L SR1 A12 SW27 Ø 12	M SR1 A16 SW32 Ø 16	N SR1 A20 SW36 Ø 20	O SR1 ZSW 001
P DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

HSK 100 Form A

Для Weldon



- Полые конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 10	100 10 A100 SR1 W	10	100	129	22,5	38,3	HSK 100	Form A	-	-	A, E, F, G, K, O, P	
Для Ø 12	100 12 A100 SR1 W	12	100	129	26,5	42,3	HSK 100	Form A	-	-	B, E, F, H, L, O, P	
Для Ø 16	100 16 A100 SR1 W	16	100	129	31,5	47,3	HSK 100	Form A	-	-	C, E, F, I, M, O, P	
Для Ø 20	100 20 A100 SR1 W	20	100	129	35,5	51,3	HSK 100	Form A	-	-	D, E, F, L, N, O, P	

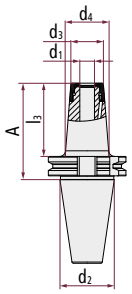
Аксессуары > Стр 17

A M10X9 SR1 W	B M12X10 SR1 W	C M14X11 SR1 W	D M16X10 SR1 W	E KMR-100A
F SCHLUESSELHSK100	G LSR1 S10 SW22 Ø 10	H SR1 S12 SW27 Ø 12	I SR1 S16 SW32 Ø 16	L SR1 S20 SW36 Ø 20
K SR1 A10 SW22 Ø 10	L SR1 A12 SW27 Ø 12	M SR1 A16 SW32 Ø 16	N SR1 A20 SW36 Ø 20	O SR1 ZSW 001
P DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

SK 40

Для термопосадки



- Конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 4	50 04 750 SR1	4	50	69,1	15	23,4	SK 40	-	-	-	A, B, H, O, P	
	75 04 750 SR1	4	75	94,1	15	27,3	SK 40	-	-	-	A, B, H, O, P	
	100 04 750 SR1	4	100	119,1	15	31,3	SK 40	-	-	-	A, B, H, O, P	
Для Ø 6	50 06 750 SR1	6	50	69,1	16,5	24,4	SK 40	-	-	-	A, B, I, O, P	
	75 06 750 SR1	6	75	94,1	16,5	28,3	SK 40	-	-	-	A, B, I, O, P	
	100 06 750 SR1	6	100	119,1	16,5	32,3	SK 40	-	-	-	A, B, I, O, P	
Для Ø 8	50 08 750 SR1	8	50	69,1	20,5	28,4	SK 40	-	-	-	A, C, J, O, P	
	75 08 750 SR1	8	75	94,1	20,5	32,3	SK 40	-	-	-	A, C, J, O, P	
	100 08 750 SR1	8	100	119,1	20,5	36,3	SK 40	-	-	-	A, C, J, O, P	
Для Ø 10	50 10 750 SR1	10	50	69,1	22,5	30,4	SK 40	-	-	-	A, D, K, O, P	
	75 10 750 SR1	10	75	94,1	22,5	34,3	SK 40	-	-	-	A, D, K, O, P	
	100 10 750 SR1	10	100	119,1	22,5	38,3	SK 40	-	-	-	A, D, K, O, P	
Для Ø 12	60 12 750 SR1	12	60	79,1	26,5	36	SK 40	-	-	-	A, E, L, O, P	
	75 12 750 SR1	12	75	94,1	26,5	38,3	SK 40	-	-	-	A,E, L, O, P	
	100 12 750 SR1	12	100	119,1	26,5	42,3	SK 40	-	-	-	A, E, L, O, P	
Для Ø 16	60 16 750 SR1	16	60	79,1	31,5	41	SK 40	-	-	-	A, F, M, O, P	
	100 16 750 SR1	16	100	119,1	31,5	47,3	SK 40	-	-	-	A, F, M, O, P	
Для Ø 20	60 20 750 SR1	20	60	79,1	36	45	SK 40	-	-	-	A, G, N, O P	
	100 20 750 SR1	20	100	119,1	36	51,3	SK 40	-	-	-	A, G, N, O P	

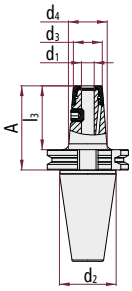
Аксессуары > Стр 17

A KBSK40-69872A	B SR1 S06 SW17 Ø 6	C SR1 S08 SW21 Ø 8	D SR1 S10 SW22 Ø 10	E SR1 S12 SW27 Ø 12
F SR1 S16 SW32 Ø 16	G SR1 S20 SW36 Ø 20	H SR1 A04 SW17 Ø 4	I SR1 A06 SW17 Ø 6	J SR1 A08 SW21 Ø 8
K SR1 A10 SW22 Ø 10	L SR1 A12 SW27 Ø 12	M SR1 A16 SW32 Ø 16	N SR1 A20 SW36 Ø 20	O SR1 ZSW 001
P DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

SK 40

Для Weldon



- Конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 10	50 10 750 SR1 W	10	50	69,1	22,5	30,4	SK 40	-	-	-	A, E, F, J, N, O	
Для Ø 12	60 12 750 SR1 W	12	60	79,1	26,5	36	SK 40	-	-	-	B, E, G, K, N, O	
Для Ø 16	60 16 750 SR1 W	16	60	79,1	31,5	41	SK 40	-	-	-	C, E, H, L, N, O	
Для Ø 20	60 20 750 SR1 W	20	60	79,1	36	45	SK 40	-	-	-	D, E, I, M, N, O	

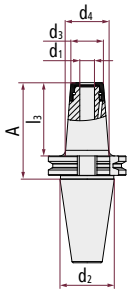
Аксессуары > Стр 17

A M10X9 SR1 W	B M12X10 SR1 W	C M14X11 SR1 W	D M16X10 SR1 W	E KBSK40-69872A
F LSR1 S10 SW22 Ø 10	G SR1 S12 SW27 Ø 12	H SR1 S16 SW32 Ø 16	I SR1 S20 SW36 Ø 20	J SR1 A10 SW22 Ø 10
K SR1 A12 SW27 Ø 12	L SR1 A16 SW32 Ø 16	M SR1 A20 SW36 Ø 20	N SR1 ZSW 001	O DMS 3/8 8-60 NM

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

SK 50

Для термопосадки



- Конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 6	100 06 710 SR1	6	100	119,1	16,5	32,3	SK 50	-	-	-	A, B, H, N, O	
Для Ø 8	100 08 710 SR1	8	100	119,1	20,5	36,3	SK 50	-	-	-	A, C, I, N, O	
Для Ø 10	100 10 710 SR1	10	100	119,1	22,5	38,3	SK 50	-	-	-	A, D, J, N, O	
Для Ø 12	100 12 710 SR1	12	100	119,1	26,5	42,3	SK 50	-	-	-	A, E, K, N, O	
Для Ø 16	100 16 710 SR1	16	100	119,1	31,5	47,3	SK 50	-	-	-	A, F, L, N, O	
Для Ø 20	100 20 710 SR1	20	100	119,1	35,5	51,5	SK 50	-	-	-	A, G, M, N, O	

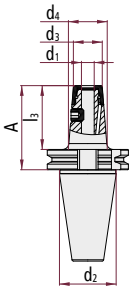
Аксессуары > Стр 17

A KBSK50-69872A	B SR1 S06 SW17 Ø 6	C SR1 S08 SW21 Ø 8	D SR1 S10 SW22 Ø 10	E SR1 S12 SW27 Ø 12
F SR1 S16 SW32 Ø 16	G SR1 S20 SW36 Ø 20	H SR1 A06 SW17 Ø 6	I SR1 A08 SW21 Ø 8	J SR1 A10 SW22 Ø 10
K SR1 A12 SW27 Ø 12	L SR1 A16 SW32 Ø 16	M SR1 A20 SW36 Ø 20	N SR1 ZSW 001	O DMS 3/8 8-60 NM

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

SK 50

Для Weldon



- Конические оправки, максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 10	100 10 710 SR1 W	10	100	119,1	22,5	38,3	SK 50	-	-	-	A, E, G, K, O, P	
Для Ø 12	100 12 710 SR1 W	12	100	119,1	26,5	42,3	SK 50	-	-	-	B, E, H, L, O, P	
Для Ø 16	100 16 710 SR1 W	16	100	119,1	31,5	47,3	SK 50	-	-	-	C, E, I, M, O, P	
Для Ø 20	100 20 710 SR1 W	20	100	119,1	35,5	51,5	SK 50	-	-	-	D, E, F, J, N, O, P	

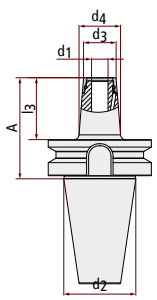
Аксессуары > Стр 17

A M10X9 SR1 W	B M12X10 SR1 W	C M14X11 SR1 W	D M16X10 SR1 W	E KBSK50-69872A
F KBSK50-69872B	G SR1 S10 SW22 Ø 10	H SR1 S12 SW27 Ø 12	I SR1 S16 SW32 Ø 16	J SR1 S20 SW36 Ø 20
K SR1 A10 SW22 Ø 10	L SR1 A12 SW27 Ø 12	M SR1 A16 SW32 Ø 16	N SR1 A20 SW36 Ø 20	O SR1 ZSW 001
P DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

BT 40 MAS BT

Для термопосадки



- Конические оправки, согласно JIS B 6339 AD максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 6	50 06 754 SR1	6	50	77	16,5	24,4	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	A, F, K, L	
Для Ø 8	50 08 754 SR1	8	50	77	20,5	28,4	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	B, G, K, L	
Для Ø 10	50 10 754 SR1	10	50	77	22,5	30,4	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	C, H, K, L	
Для Ø 12	60 12 754 SR1	12	60	87	26,5	36	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	D, I, K, L	
Для Ø 16	60 16 754 SR1	16	60	87	31,5	41	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	E, J, K, L	

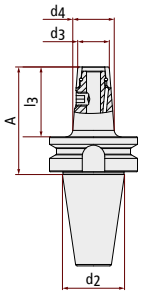
Аксессуары > Стр 17

A SR1 S06 SW17 Ø 6	B SR1 S08 SW21 Ø 8	C SR1 S10 SW22 Ø 10	D SR1 S12 SW27 Ø 12	E SR1 S16 SW32 Ø 16
F SR1 A06 SW17 Ø 6	G SR1 A08 SW21 Ø 8	H SR1 A10 SW22 Ø 10	I SR1 A12 SW27 Ø 12	J SR1 A16 SW32 Ø 16
K SR1 ZSW 001	L DMS 3/8 8-60 NM			

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

BT 40 MAS BT

Для Weldon



- Конические оправки, согласно JIS B 6339 AD максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 10	50 10 754 SR1 W	10	50	77	22,5	30,4	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	A, D, G, J, K	
Для Ø 12	60 12 754 SR1 W	12	60	87	26,5	36	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	B, E, H, J, K	
Для Ø 16	60 16 754 SR1 W	16	60	87	31,5	41	BT 40	JIS B 6339 AD	-	-	C, F, I, J, K	

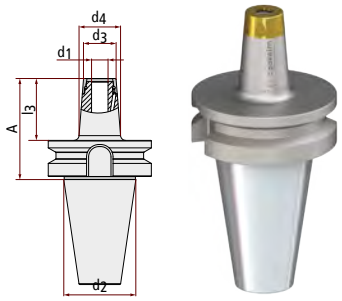
Аксессуары > Стр 17

A M10X9 SR1 W	B M12X10 SR1 W	C M14X11 SR1 W	D SR1 S10 SW22 Ø 10	E SR1 S12 SW27 Ø 12
F SR1 S16 SW32 Ø 16	G SR1 A10 SW22 Ø 10	H SR1 A12 SW27 Ø 12	I SR1 A16 SW32 Ø 16	J SR1 ZSW 001
K DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

BT 50 MAS BT

Для термопосадки



- Конические оправки, согласно JIS B 6339 AD максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 6	50 06 714 SR1	6	50	88	16,5	24,4	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	A, F, K, L	
Для Ø 8	50 08 714 SR1	8	50	88	20,5	28,4	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	B, G, K, L	
Для Ø 10	50 10 714 SR1	10	50	88	22,5	30,4	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	C, H, K, L	
Для Ø 12	60 12 714 SR1	12	60	98	26,5	36	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	D, I, K, L	
Для Ø 16	60 16 714 SR1	16	60	98	32	41	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	E, J, K, L	

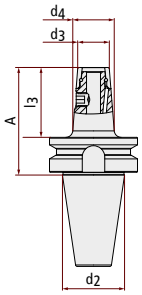
Аксессуары > Стр 17

A SR1 S06 SW17 Ø 6	B SR1 S08 SW21 Ø 8	C SR1 S10 SW22 Ø 10	D SR1 S12 SW27 Ø 12	E SR1 S16 SW32 Ø 16
F SR1 A06 SW17 Ø 6	G SR1 A08 SW21 Ø 8	H SR1 A10 SW22 Ø 10	I SR1 A12 SW27 Ø 12	J SR1 A16 SW32 Ø 16
K SR1 ZSW 001	L DMS 3/8 8-60 NM			

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

BT 50 MAS BT

Для Weldon



- Конические оправки, согласно JIS B 6339 AD максимальная точность
- Балансировка G 2,5 mm/s на 25.000 об/мин
- Эффективное прямое охлаждение за счет кольцевой формы канала охлаждения
- Повышенная надежность эвакуации стружки из зоны резания даже на инструментах с СМП

	Артикул	d_1	l_3	A	d_3	d_4	d_2	DIN/Form	l_2	l_1	Аксессуары	Особенности
Для Ø 10	50 10 714 SR1 W	10	50	88	22,5	30,4	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	A, D, G, J, K	
Для Ø 12	60 12 714 SR1 W	12	60	98	26,5	36	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	B, E, H, J, K	
Для Ø 16	60 16 714 SR1 W	16	60	98	31,5	41	BT 50	JIS B 6339 AD	-	-	C, F, I, J, K	

Аксессуары > Стр 17

A M10X9 SR1 W	B M12X10 SR1 W	C M14X11 SR1 W	D SR1 S10 SW22 Ø 10	E SR1 S12 SW27 Ø 12
F SR1 S16 SW32 Ø 16	G SR1 A10 SW22 Ø 10	H SR1 A12 SW27 Ø 12	I SR1 A16 SW32 Ø 16	J SR1 ZSW 001
K DMS 3/8 8-60 NM				

на складе СОЖ подходит для высокоскоростной обработки оценка баланса

Ключ для сборки COOLCAP®

Универсальный ключ для сборки COOLCAP®

Один ключ для всех видов колпачков COOLCAP® .

Нет необходимости подбирать подходящий ключ для зажима.

Каждый профиль подписан типоразмером и рекомендуемым моментом. Это минимизирует ошибки оператора при сборке и позволяет продлить срок службы оправок COOLCAP®.

Использование универсального ключа COOLCAP®
Накиньте универсальный ключ на оправку с соответствующим размером. (Catalogue no. SR1 ZSW 001).
Чтобы затянуть колпачок вставьте моментный ключ (3/8”, Catalogue no. DMS 3/8 8-60Nm) в центр ключа и затяните колпачок с рекомендуемым моментом по часовой стрелке..

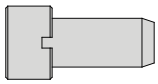
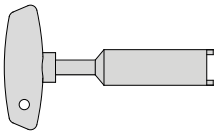
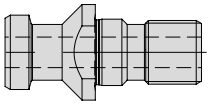
Диаметр инструмента (мм)	Размер гаечного ключа(мм)	Момент затяжки(Nм)
6	17	17
8	21	21
10	22	22
12	27	27
16	32	32
20	36	42

Для долгой службы колпачков используйте рекомендованные крутящие моменты затяжки.

Важная информация!

- Во время использования термооправок (зажим разжим инструмента) обязательно снимайте колпачок COOLCAP®
- Никогда не используйте дополнительные уплотнители (ленты, герметики и тд)
- Никогда не используйти какие либо другие виды ключей для снятия и зажима колпачков
- При использовании не оригинальных ключей гарантия снимается

Аксессуары

	Каталог№.	Описание				
установочный винт						
	M10X9 SR1 W	Винт в соответствии с DIN 1835-2	M10	Weldon	Ø 10	
	M12X10 SR1 W	Винт в соответствии с DIN 1835-2	M12	Weldon	Ø 12	
	M14X11 SR1 W	Винт в соответствии с DIN 1835-2	M14	Weldon	Ø 16	
	M16X10 SR1 W	Винт в соответствии с DIN 1835-2	M16	Weldon	Ø 20	
Трубка подачи охлаждающей жидкости для инструмента HSK						
	KMR-50A	Трубка СОЖ для HSK-оснастки		Form A + E		
	KMR-63A	Трубка СОЖ для HSK-оснастки		Form A + E		
	KMR-100A	Трубка СОЖ для HSK-оснастки	Для HSK 100	Form A		
Торцовые ключи для трубок подачи охлаждающей жидкости						
	SCHLUESSELHSK50	Монтажный ключ для трубок охлаждающей жидкости	HSK 50			
	SCHLUESSELHSK63	Монтажный ключ для трубок охлаждающей жидкости	HSK 63			
	SCHLUESSELHSK100	Монтажный ключ для трубок охлаждающей жидкости	HSK 100			
Штревель для адаптеров со сквозным отверстием						
	KBSK40-69872A	Штревель со сквозным отверстием	SK 40	DIN 69872 A	с канавкой под уплотнительное кольцо	
	KBSK50-69872A	Штревель со сквозным отверстием	SK 50	DIN 69872 A	с канавкой под уплотнительное кольцо/с уплотнительным кольцом	
CoolCap® для водяного / эмульсионного охлаждения						
	SR1 S06 SW17	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 6 мм для водяного / эмульсионного охлаждения				
	SR1 S08 SW21	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 8 мм для водяного / эмульсионного охлаждения				
	SR1 S10 SW22	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 10 мм для водяного / эмульсионного охлаждения				
	SR1 S12 SW27	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 12 мм для водяного / эмульсионного охлаждения				
	SR1 S16 SW32	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 16 мм для водяного / эмульсионного охлаждения				
	SR1 S20 SW36	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 20 мм для водяного / эмульсионного охлаждения				

Аксессуары

	Каталог№.	Описание				
CoolCap® для воздушного охлаждения и MQL(масляного тумана)						
	SR1 A04 SW17	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 4 для воздушного охлаждения и MQL				
	SR1 A06 SW17	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 6 для воздушного охлаждения и MQL				
	SR1 A08 SW21	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 8 для воздушного охлаждения и MQL				
	SR1 A10 SW22	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 10 для воздушного охлаждения и MQL				
	SR1 A12 SW27	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 12 для воздушного охлаждения и MQL				
	SR1 A16 SW32	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 16 для воздушного охлаждения и MQL				
	SR1 A20 SW36	COOLCAP®-Завинчивающаяся крышка для патрона с термозажимом и инструмента с хвостовиком Ø 20 для воздушного охлаждения и MQL				
CoolCap® Универсальный ключ						
	SR1 ZSW 001	COOLCAP®- универсальный ключ				
CoolCap® Динамометрический ключ						
	DMS 3/8 8-60 NM	динамометрический ключ 3/8 " для SR1 ZSW 001				